



V čísle také:

- MCC CENTERLINE
- ProSoft Wireless I/O
- Nový sklad



Ve spolupráci s:
**Rockwell
Automation**



Nové procesory

CompactLogix™ a Compact GuardLogix®

Řídicí systémy CompactLogix™ jsou již 12 let na trhu a za tuto dobu si získaly značnou oblibu a uznání. Jejich úspěšnost a množství prodaných kusů značně převyšuje dnes již legendární řídicí systém SLC™500. Výpočetní výkon řídicích systémů střední třídy CompactLogix™ šel v posledních letech několikanásobně nahoru a díky tomu je možné použít tyto řídicí systémy v aplikacích, kde to dříve bylo nepředstavitelné.

Široká nabídka začíná procesorem 1769-L1x, který má 384kB operační paměti a svou cenou se přibližuje malým řídicím systémům a končí procesorem 1769-L36x. Ten má 3MB operační paměti a svými schopnostmi se blíží velkým řídicím systémům.

Vývojové prostředí dříve známé pod jménem RSLogix™5000 - nově Studio5000® Logix Designer je vrcholem co se týče komfortu a pohodlí pro programátory. Rockwell Automation® však nepolevuje ve svém vývoji a tak s novou verzí studia 5000 přichází i nové procesory CompactLogix™ a Compact GuardLogix®. Nové bezpečnostní procesory Compact GuardLogix® se stávají kandidátem na „produkt roku 2016“, díky dvojnásobnému výkonu při nižší ceně.

Nové procesory podporované SW Studio 5000 Logix Designer verze 28 a vyšší

1769-L19ER BB1B stejné technické parametry jako 1769-L18ER BB1B, ale dvojnásobná kapacita operační paměti tedy 1MB

1769-L30ERMS 1MB standardní operační paměti + 0.5MB bezpečnostní paměť, 4 osy polohování

1769-L33ERMS 2MB standardní operační paměti + 1MB bezpečnostní paměť, 8 os polohování

1769-L36ERMS 3MB standardní operační paměti + 1.5MB bezpečnostní paměť, 16 os polohování



Upozornění

Vývoj a zahájení prodeje nových výrobků vedou k tomu, že starší jsou z prodeje postupně stahovány. Počítejte prosím s tím, že prodej řídicích systémů MicroLogix™ 1000 bude ukončen 30. června 2017. MLX 1000 můžete nahradit řadami řídicích systémů MicroLogix™ 1100/1200/1400, případně řadou mikroPLC Micro800®. Pro převod uživatelského SW do vývojového SW CCW pro mikroPLC Micro800® existuje bezplatná konverzní utilita s názvem MicroLogix™ to Micro800® Conversion.

Prodej řídicích systémů MicroLogix™1500 bude ukončen 30.června 2017. Také při volbě náhrady tohoto systému máte na výběr ze dvou variant . Buď lze použít řídicí systémy řady CompactLogix™, se kterými má výběrový systém shodné vstupně/ výstupní moduly, popřípadě můžete provést konverzi do řídicího systému MicroLogix™1400.

Také prodej adaptéru 1769-ADN do sítě DeviceNet™, bude ukončen ke dni 31. prosince 2016. Jako alternativní řešení lze použít adaptér 1769-AENTR do sítě Ethernet/IP™, který má mnohonásobně větší datovou propustnost a navíc umožňuje využití kruhové topologie.

O měsíc poději (31.ledna 2017) pak bude ukončen prodej převodníku RS232/RS485, který má katalogové číslo 1761-NET-AIC.



- Petr Mikšovský-

Komunikační adaptér 1734-AENTR série B

Vylepšená verze adaptéru umožňuje 31 connections (CIP spojení) proti sérii A, která měla jen 20 connections. Díky tomu je možné umístit za adaptér více analogových modulů nebo jiných speciálních modulů, vyžadující přímé spojení tzv. direct connection. Pokud je však za adaptérem alespoň jeden safety (bezpečnostní) modul, potom zůstává maximální počet connections na počtu 20.



1734-4IOL Point I/O IO-Link Master



Nabídku modulů řady 1734 Point I/O rozšiřuje univerzální vstupně/výstupní modul s komunikací IO-Link. Modul má 4 kanály, přičemž každý kanál se dá nakonfigurovat jako standardní vstup nebo standardní výstup nebo režim IO-Link. Maximální délka IO-Link komunikace je 20m a podporuje přenosovou rychlost 4.8kB/38.4kB a 230,4kB. Modul podporuje všechny typy svorkovnic 1734-Txx. O technologii I/O Link více v článku, který začíná na straně 13.



Nové převodníky Ethernet/IP™ – DeviceNet™ 1788-EN2DNR a 1788-EN2DNROM

Převodník mezi sítěmi Ethernet/IP™ – DeviceNet™ se dočkal svého vylepšení tak, aby byl snadno použitelný ve velmi populárních Ethernet/IP™ DLR sítích (Device Level Ring). V katalogovém čísle přibyl písmeno R a to znamená, že převodník obsahuje vestavěný duální Ethernet port. Implementace lineární nebo kruhové topologie je díky tomu velmi snadná. Výsledné katalogové číslo je tedy 1788-EN2DNR, jehož cena zůstala zachována jako u předchozí verze s jedním Ethernet portem. Zcela nová je však verze v krytí IP 67, která má označení 1788-EN2DNROM. Cena tohoto produktu v době vzniku článku ještě nebyla stanovena.



Nové PanelView Plus™ 7 Performance

PanelView Plus™ 7 Performance jsou v současné době nejvýkonnější variantou operátorských panelů založených na technologii FactoryTalk View® ME. Panely nejsou limitovány počtem použitých obrazovek v aplikaci nebo počtem připojených řídicích systémů. Oproti předchozí generaci operátorských panelů PanelView Plus™ 6 přibyl model s úhlopříčkou 19 palců a všechny operátorské panely mají vestavěný duální Ethernet port s podporou DLR (Device Level Ring). Byla navýšena kapacita paměti a rychlost procesoru. Programování těchto nových operátorských panelů se provádí pomocí software FactoryTalkView® Studio ME verze 8.1 a vyšší.



	2711P- T7C22D9P	2711P- T7C22A9P	2711P- B7C22D9P	2711P- B7C22A9P	2711P- T9W22D9P	2711P- T9W22A9P
Ovládání	Dotyková obrazovka		Dotyková obrazovka a klávesnice		Dotyková obrazovka	
Typ displeje	Barevný TFT LCD					
Úhlopříčka	6.5"				9"	
Displej	132 x 99 mm				196 x 118 mm	
Rozlišení	640 x 480 VGA				800 x 480 WVGA	
Poměr stran	4:3				5:3	
Paměť	1GB					
Systémová uživatelská	512MB					
USB porty	2x Host USB 2.0 typ A 1x Device USB 2.0 typ B					
Ethernet	2x 10/100Mbps s podporou DLR					
Napájení	24VDC (18-30V DC)	100-240V AC	24VDC (18-30V DC)	100-240V AC	24VDC (18-30V DC)	100-240V AC
Spotřeba	50 W	105VA	50 W	105VA	50 W	105VA
Hmotnost	1.2 kg		1.47 kg		1.58 kg	
Rozměry	170 x 212 x 69.6 mm		179 x 285 x 69.6 mm		190 x 280 x 69.6 mm	
Montážní otvor	142 x 184 mm		142 x 237 mm		162 x 252 mm	

	2711P-T10C22D9P	2711P-T10C22A9P	2711P-B10C22D9P	2711P-B10C22A9P	2711P-T12W22D9P	2711P-T12W22A9P
Ovládání	Dotyková obrazovka		Dotyková obrazovka a klávesnice		Dotyková obrazovka	
Typ displeje	Barevný TFT LCD					
Úhlopříčka	10.4"				12.1"	
Displej	211 x 158 mm				261 x 163 mm	
Rozlišení	800 x 600 SVGA				1280 x 800 WXGA	
Poměr stran	4:3				16:10	
Paměť	1GB					
Systémová uživatelská	512MB					
USB porty	2x Host USB 2.0 typ A 1x Device USB 2.0 typ B					
Ethernet	2x 10/100Mbps s podporou DLR					
Napájení	24VDC (18-30V DC)	100-240V AC	24VDC (18-30V DC)	100-240V AC	24VDC (18-30V DC)	100-240V AC
Spotřeba	50 W	105VA	50 W	105VA	50 W	105VA
Hmotnost	2.28 kg		2.58 kg		2.54 kg	
Rozměry	252 x 297 x 69.6 mm		252 x 385 x 69.6 mm		240 x 340 x 69.6 mm	
Montážní otvor	224 x 269 mm		224 x 335 mm		218 x 312 mm	

	2711P-T15C22D9P	2711P-T15C22A9P	2711P-B15C22D9P	2711P-B15C22A9P	2711P-T19C22D9P	2711P-T19C22A9P
Ovládání	Dotyková obrazovka		Dotyková obrazovka a klávesnice		Dotyková obrazovka	
Typ displeje	Barevný TFT LCD					
Úhlopříčka	15"				19"	
Displej	304 x 228 mm				376 x 301 mm	
Rozlišení	1024 x 768 XGA				1280 x 1024 SXGA	
Poměr stran	4:3				5:4	
Paměť	1GB					
Systémová uživatelská	512MB					
USB porty	2x Host USB 2.0 typ A 1x Device USB 2.0 typ B					
Ethernet	2x 10/100Mbps s podporou DLR					
Napájení	24VDC (18-30V DC)	100-240V AC	24VDC (18-30V DC)	100-240V AC	24VDC (18-30V DC)	100-240V AC
Spotřeba	50 W	105VA	50 W	105VA	50 W	105VA
Hmotnost	3.69 kg		4.14 kg		5.62 kg	
Rozměry	318 x 381 x 69.6 mm		329 x 484 x 69.6 mm		411 x 485 x 69.6 mm	
Montážní otvor	290 x 353 mm		290 x 418 mm		383 x 457 mm	

PanelView Plus™ 7 Standard rozšíření nabídky

Do rodiny operátorských panelů PanelView Plus™ 7 Standard přibýly 2 nové typy s úhlopříčkou větší než 10 palců. PanelView Plus™ 7 Standard vychází z operátorských panelů PanelView Plus™ 6 Compact. Nové operátorské panely jsou primárně určeny pro zobrazování dat a informací z řídicích systémů ControlLogix®, CompactLogix™ a pouze po komunikaci Ethernet/IP™.

Klíčové vlastnosti:

- Komunikace maximálně s jedním řídicím systémem, až 25 obrazovek, 200 alarmů
- Vytváření aplikací pomocí známého prostředí FactoryTalk View® Studio verze 7 a vyšší
- Windows CE operační systém
- Ethernet/IP™ komunikace
- PDF prohlížeč (dokumentace může být uložena v elektronické podobě)
- Operátorské panely můžete mít i s vlastním logem
- VNC, ViewPoint

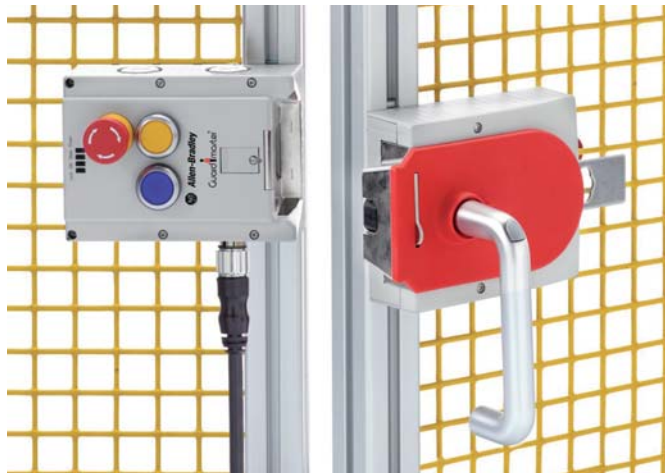
	2711P-T12W21D8S	2711P-T15C21D8S
Ovládání	Dotyková obrazovka	Dotyková obrazovka
Typ displeje	Barevný TFT LCD	Barevný TFT LCD
Úhlopříčka displeje	12.1"	15"
Velikost displeje	261 x 163 mm	304 x 228 mm
Rozlišení	1280 x 800 WXGA	1024 x 768 XGA
Poměr stran	5:3	4:3
Paměť	512MB RAM 1GB flashdisk(úložiště) 512 MB pro aplikaci	512MB RAM 1GB flashdisk(úložiště) 512 MB pro aplikaci
USB porty	Host type A, Device type B	Host type A, Device type B
Ethernet port	10/100Mbps	10/100Mbps
Napájení	24VDC (18-30V DC)	24VDC (18-30V DC)
Spotřeba	50W max (2.1A při 24V DC)	50W max (2.1A při 24V DC)
Hmotnost	1.95 kg	3.07 kg
Rozměry	240 x 340 x 56.5 mm	318 x 381 x 56.5mm
Montážní otvor	218 x 312 mm	290 x 353 mm



- Petr Mikšovský-

Bezpečnostní dveřní systém MAB -Multifunctional Access Box-

od společnosti Rockwell Automation® poskytuje komplexní řešení ochrany obsluhy pro aplikace s nutností přístupu do nebezpečného prostoru. Multifunkční bezpečnostní dveřní systém 442G-MAB, integruje řízení přístupu a ochranné blokovací zařízení. Vyznačuje se vysokou blokovací silou, širokou tolerancí vychýlení (+/- 5mm) a umožňuje nouzové opuštění prostoru, nezávisle na stavu zamykacího systému. Proto je ideální volbou pro zajištění bezpečnosti velkých ochranných dveří typicky používaných v aplikacích, kde se vyžaduje plný přístup do hlídáního prostoru obsluhou, nebo pracovníky údržby.

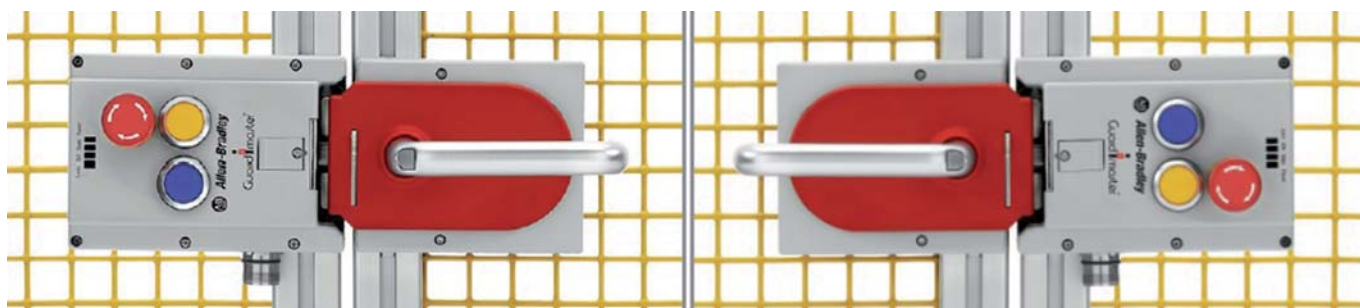


Zařízení splňuje požadavky PLe, Cat 4 pro obě funkce, tedy jak hlídání pozice dveří, tak i blokování a splňuje požadavky nejnovějších norem a předpisů pro funkční bezpečnost strojů a zařízení.



Mechanismus kliky se západkou je vybaven unikátně kódovaným aktuátorem, který je vyhodnocován aktivním zařízením na pevné části krytu a zajišťuje nejvyšší úroveň odolnosti vůči obejití bezpečnostní funkce, v souladu s požadavky normy ČSN EN ISO 14119/2013. Systém je navržen pro snadnou montáž na hliníkové profily, nebo kovové rámy a lze jej použít pro výklopné nebo posuvné kryty (dveře). Čtyři vysoce svítivé LED diody zobrazují stav systému během normálního provozu a poskytují komplexní diagnostické informace pro snadné řešení potíží. Čtyři pomocné výstupy pro signalizaci do řídicího systému jsou schopny předávat informace o pozici krytu (dveří), poloze kliky a zámku, stavu zámku (zamčený/odemčený) a další diagnostické informace.

MAB je v současné době k dispozici až se třemi ovládacími prvky, včetně tlačítka pro nouzové zastavení. Funkce a barva standardních ovládacích tlačítek je definována uživatelem a výrazně tak usnadňuje přizpůsobení se rozdílným požadavkům aplikací. Volitelným příslušenstvím je tzv. „Panic klika“, pomocí které lze bezpečně a kdykoliv opustit vnitřní prostor, bez ohledu na to, zda je systém v uzamčeném stavu, či nikoliv. Pro pracovníky údržby je systém vybaven dvěma blokovacími oky pro umístění až pěti visacích zámků, které brání v uzamčení systému a tedy i aktivaci bezpečnostních výstupů v momentě, kdy uvnitř pracovního prostoru probíhá údržba.



- Přemysl Valla -

Výhody šuplíkových rozvaděčů CENTERLINE

Inteligentní rozvaděče MCC (z anglické zkratky Motor Control Center) řady CENTERLINE® 2500 (evropská řada) a CENTERLINE 2100 (řada pro Ameriku) představují moderní variantu řešení pro projekty hlavně z oblasti řízení motorů.

Rockwell Automation® při vývoji těchto rozvaděčů reagoval na celosvětovou poptávku po řešení pro oblast řízení pohonů, která mají být připravena k okamžitému použití přímo z výroby. Současně by měla být efektivní z pohledu prostorových i energetických nákladů a umožňovat komunikaci jednotlivých pohonů s centrálním řídicím systémem po síti (většina zákazníků preferuje EtherNet/IP™). Nasazení MCC přináší časové úspory ve všech etapách projektu: vývoji, instalaci a hlavně při uvádění do provozu nejen v těžkých průmyslech jako jsou ropný, plynárenský, těžbařský...



Rozvaděče MCC CENTERLINE® 2500 jsou nabízeny plně sestavené s předkonfigurovanou a vyzkoušenou infrastrukturou sítě EtherNet/IP™, nainstalovanou přímo ve výrobě a mohou být rovněž instalovány ve výrobních závodech po celém světě ve spojení s dodavatelským programem FasTrak, který znamená mnohem rychlejší provedení instalace a uvedení rozvaděčů MCC do plného provozu než dříve. Vedle programování a síťové infrastruktury je možné předkonfigurovat také uživatelské rozhraní; systém tak může být skutečně připraven k použití ve výrobní hale ihned při dodání. Díky tomuto mohou uživatelé ušetřit až 90% času nutného pro vývoj, instalaci a uvedení do provozu.

Během provozu nabízejí rozvaděče MCC CENTERLINE se softwarem IntelliCENTER mnohem hladší integraci s řídicími systémy ControlLogix® i CompaxLogix™. Průvodce IntelliCENTER Integration Assistant pomáhá zkrátit čas na programování díky exportu informací ohledně nakonfigurovaných zařízení z MMC EtherNet IP™ IntelliCENTER přímo do softwaru Studio 5000.

Rozvaděče mohou plně využívat pokročilých komunikačních schopností systému Rockwell Automation® Integrate Architecture™, který poskytuje ucelenou platformu schopnou řešit klíčové požadavky zákazníků na základě přístupu k informacím z provozu. To umožňuje efektivnější řízení provozu motoru.

Vedle snadnějšího nastavování i provozování mohou MCC rozvaděče CENTERLINE® 2500 rovněž pomoci k snížení celkových „nákladů na vlastnictví“ snížením spotřeby energie prostřednictvím regulace otáček pohonů a inteligentní správou využití energie. Rozvaděče MCC IntelliCENTER je možné dodat jako předkonfigurované jednotky se softwarem FactoryTalk® Energy Metrix. Ten umožňuje sledování trendů spotřeby energie v reálném čase v kombinaci se schopností korelace spotřeby energie s provozními údaji. Díky tomu mohou uživatelé sledovat výkonnost zařízení i řídit spotřebu energie na základě dat z místa jejího využití.

Velmi důležitá otázka bezpečnosti je řešena použitím konstrukce chránící proti elektrickým výbojům. Jedná se o přední řešení v daném průmyslovém oboru. Rozvaděče MCC CENTERLINE s ArcShield zadrží vzniklý elektrický oblouk v oblasti jeho vzniku a zamezí jeho přeskočení přes plášť zařízení a tím poškození dalších přístrojů. To napomáhá ke zvýšení ochrany obsluhy před elektrickými oblouky v případě závady spojené se vznikem elektrického oblouku.



Pokud najdete 3:53 minuty na shlédnutí videa na **YouTube**, stačí zadat adresu www.youtube.com/watch?v=l6ld2H2PMDg nebo quiknout na QR kód a seznámíte se s konstrukcí MMC rozvaděčů detailně.

Přínosy MCC CENTERLINE

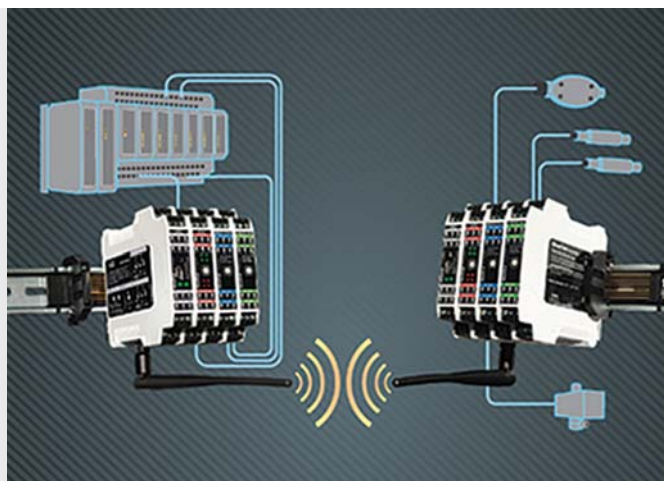
- Velká časová úspora při návrhu, instalaci i uvedení do provozu;
- Globální využití díky oběma variantám pro normy IEC a UL/NEMA;
- Malý potřebný prostor, nižší celkové náklady na vlastnictví (TCO zkratka Total Cost of Ownership – metoda hodnocení kompletních nákladů na investici a její provoz, zohledňující nejen pořizovací cenu, ale také další výdaje);
- Vysoká úroveň bezpečnosti včetně ArcShield (ochrana proti účinkům elektrického oblouku);
- Přístup k datům z pohonů v reálném čase přes EtherNet/IP™.



Po quiknutí získáte přístup k detailním informacím o MCC CENTERLINE 2500

System Wireless I/O vs. klasické bezdrátové distribuované I/O moduly

Jak všichni víme, největší problém při připojení stávajících nebo vzdálených systémů ke komunikační síti jsou náklady na kabelové rozvody. Jestliže jde o systémy umístěné v budovách, je přivedení kabelů a kabelových žlabů k měřicím nebo monitorovacím zařízením relativně jednoduché. V mnoha případech to ovšem bývá nesnadná a nákladná práce. Jde-li však o systémy umístěné ve venkovním prostředí, popř. navíc o systémy značně rozlehlé, je třeba provádět výkopové práce, aby bylo možné vést kabely pod zemí. A k tomu jsou třeba povolení... Nezapomínejte na čas, který je třeba k vyřízení povolení.



Co když je zařízení, které potřebujete připojit, za rušnou ulicí nebo za parkovištěm? To může znamenat další povolení a poplatky za zábor veřejného prostranství. Mnohdy je vedení kabelů mezi zařízeními, jako jsou čerpadla, generátory nebo výrobny chladu a vašim řídicím systémem jednoduše nemožné. Ale jak přenášet data do těchto zařízení?

Tradiční metodou instalace bezdrátových distribuovaných I/O modulů je použití bezdrátového Ethernetu. V mnoha úlohách to může být zcela vyhovující řešení. Jedná se ovšem o složitější řešení, které vyžaduje určité znalosti konfigurace a instalace. To samo o sobě prodlužuje dobu potřebnou ke zprovoznění.

System Wireless I/O od firmy ProSoft Technology® omezuje náklady, odstraňuje problémy a výrazně zrychluje celý proces nasazení a zprovoznění komunikace.

Jaký je rozdíl mezi systémem Wireless I/O a tradičními distribuovanými I/O moduly s bezdrátovým Ethernetem?

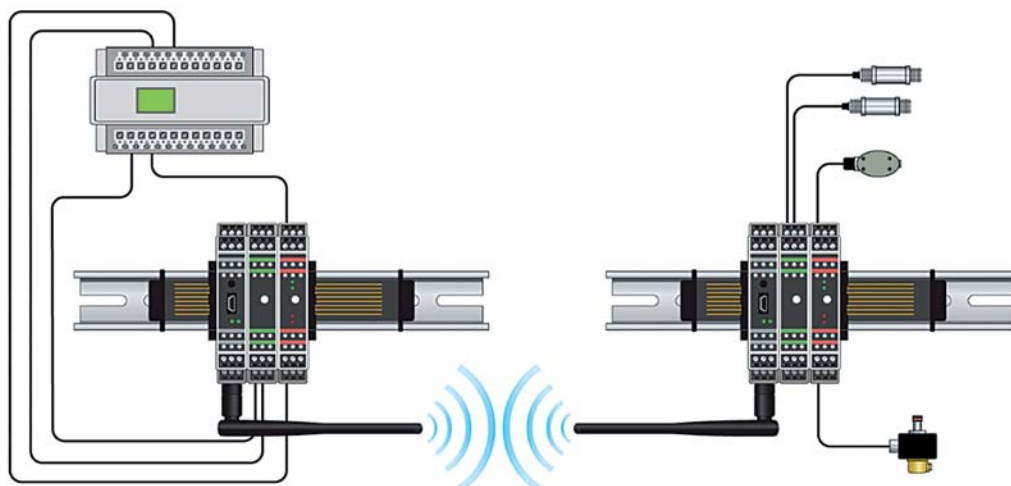
Tradiční distribuované I/O moduly s bezdrátovým Ethernetem vyžadují komunikační infrastrukturu s možností přenášet programy i data. System Wireless I/O od Prosoft Technology® nic takového nepotřebuje.



System Wireless I/O, někdy také nazývaný bezdrátové svorky, představuje zjednodušenou formu bezdrátové komunikace vhodnou tam, kde je třeba vytvořit spolehlivé, zabezpečené spojení dvou lokalit. Na rozdíl od I/O modulů s radiovou komunikací nevyžaduje systém Wireless I/O žádné programování ani konfiguraci síťového komunikačního protokolu. Moduly Wireless I/O se prodávají v páru, vždy nastavené tak, aby mohly vzájemně komunikovat. Vstupně-výstupní signál přenášený mezi moduly je zakódován 128bitovou šifrou AES, aby bylo zajištěno, že přenášená informace bude čitelná jen pro spárované moduly. Individuální I/O moduly čtou fyzické signály ze stroje - digitální 24 V DC, analogové 0 až 10 V nebo 4 až 20 mA - a posílají informace odpovídajícím I/O modulům na druhém konci radiové linky.

Odpovídající svorkový modul jednoduše přenášený signál reprodukuje na své výstupní svorce. Digitální I/O moduly mají čtyři digitální vstupy a čtyři digitální výstupy, zatímco analogové moduly mají každý dva vstupy a dva výstupy. System je obousměrný, to znamená, že každý modul může vysílat vstupy a přijímat výstupy od spárovaného modulu. System podporuje až 16 párů modulů, tj. 64 digitálních vstupů a výstupů nebo 32 analogových vstupů a výstupů.

Protože systém potřebuje přenášet jen malé objemy dat, využívá se metoda přenosu v rozprostřeném spektru na principu přepínání frekvencí (frequency hopping spread spectrum). Tato metoda je ideální pro omezení potenciálního rušení jinými radiovými signály v oblasti a představuje velmi spolehlivý způsob přenosu I/O signálů. Radiové moduly jsou k dispozici ve verzích 2,4 GHz i 900 MHz. Standardně systém přenáší stav I/O jedenkrát za sekundu. V režimu «Turbo Mode» je perioda přenosu zkrácena na desetinu sekundy.



Typické příklady použití systému Wireless I/O

Uvažme retenční nádrž na srážkovou vodu včetně čerpadel a ventilů, vzdálenou několik stovek metrů od velína. Tým údržby budov chce získávat informace o poloze hladiny vody v nádrži, stavu čerpadel a průtoku. Výkop pro kabel od budovy k nádrži může snadno stát desítky až stovky tisíc, je-li třeba překonat parkoviště nebo silnici. Jestliže k tomu přidáme i cenu kabeláže, celkové náklady na projekt rychle přesáhnou přínosy přenosu dat do řídicího systému.

S technikou Wireless I/O od ProSoft Technology® je realizace takových projektů mnohem snazší a levnější. Při využití předem spárovaných radiových modulů může tým údržby nainstalovat vstupní a výstupní karty přímo do rozváděče s technikou pro řízení retenční nádrže. Není třeba žádná podpurná komunikační infrastruktura, není třeba instalovat žádné programy ani konfigurovat komunikační síť. Jestliže jste tedy v minulosti opustili myšlenku sbírat data z obtížně dostupných nebo vzdálených zařízení, zamyslete se nad tím znovu...

Použití systému Wireless I/O od ProSoft Technology® je jednoduchý a cenově efektivní způsob, jak přinést data do řídicího systému, aby tam mohla být analyzována a využita pro řízení, a co je hlavní, ke snížení nákladů.



- Pavel Vladyka-

Katalog Essential Components je nyní On-line!

Aktualizace katalogu pro rok 2016 zdůrazňuje širší nabízeného sortimentu od Rockwell Automation®. Katalog v novém formátu je navržen tak, aby vám pomohl snadno vybrat správný produkt se značkou Allen-Bradley® pro vaši aplikaci. Nyní je k dispozici online!

Pokud budete chtít katalog v tištěné podobě, pak neváhejte a kontaktujte regionálního manažera. Kontakt na něho najdete na našem webu.



Hledáte ještě více informací?

V katalogu jsou jen nezákladnější výrobky. K výběru z kompletního sortimentu navštivte:
<http://ab.rockwellautomation.com/allenbradley/productdirectory.page>



iTRAK® Inteligentní dopravníkový systém

Je inovativní dopravníkový systém v nabídce Rockwell Automation®. Revoluční technologie systému iTRAK® umožňuje nezávislé řízení několika poháněných unášečů na přímých a zakřivených dráhách. Moduly je možné kombinovat a vytvářet tak linku různých délek nebo tvarů, které budou přesně vyhovovat požadavkům příslušné aplikace. Systém iTRAK® je velice flexibilní a lze jej nakonfigurovat a instalovat až ve třech orientacích (horizontálně, vertikálně nebo nastojato), aby vyhovoval potřebám specifických aplikací. iTRAK® představuje další krok v oboru řízení pohybů a zcela eliminuje použití řetězů, řemenů a ozubených kol poháněných otočnými pohyby. Výsledné řešení Vám umožní zvýšit kapacitu výroby, omezit nároky na údržbu a zmenšit celkovou velikost stroje.

Přímočaré moduly iTRAK®

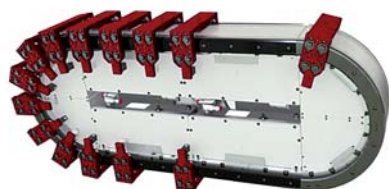
Každý lineární motor iTRAK® představuje samostatný motorový modul, který je kompletně připraven k použití, a to bez jakýchkoli pohyblivých dílů podléhajících opotřebení.

Zakřivené moduly iTRAK®

Zakřivené motorové moduly iTRAK® v úhlu 90° hladce spolupracují s přímočarými motorovými moduly a standardními unášeči iTRAK®.

Unášeče iTRAK®

Unášeče iTRAK® jsou k dispozici v různých velikostech a provedeních, případně je možné je individuálně upravit, aby přesně vyhovovaly nárokům konkrétních aplikací. Pohyb unášeče je sledován pomocí absolutního snímače polohy integrovaného do motorových modulů iTRAK®.



Vertical

iTRAK®



Horizontal



Stand Up



Napájecí a řídicí modul

Každý modul iTRAK® obsahuje vlastní měnič, který vyžaduje napájení a komunikaci. Tyto nezbytné funkce poskytuje centralizovaný napájecí a řídicí modul (PMC).

Výhody pro koncového zákazníka

- Vyšší výrobní rychlost – o 50 % více!
- Omezení odstávek kvůli přenastavení zařízení
- Menší prostor obsazení stroje
- Snížené nároky na pravidelnou údržbu

Výhody pro výrobce

- Nejlepší výkonnost strojů na trhu – o 50% a více!
- Zvýšení flexibility díky jednotné konstrukci
- Vyšší přidaná hodnota pro vaše zákazníky
- Rozdílný design strojů
- Menší stroje a snadnější technika

iTRAK® a Integrovaná Architektura

iTRAK® je součástí systému integrované architektury (Integrated Architecture®) od společnosti Rockwell Automation®. Programování a konfigurace se provádí přes prostředí Studio 5000® Logix Designer. Díky tomu lze využít standardní sadu k řízení CIP Motion™, stejně jako u servopohonů Kinetix®.

iTRAK® je vhodné řešení například pro stroje na balení krabic, sáček, plnění kartonů, ukládání výrobků, montáž zařízení a mnoho dalších.

Více na http://www.rockwellautomation.com/cs_CZ/products-technologies/itrak/overview.page?

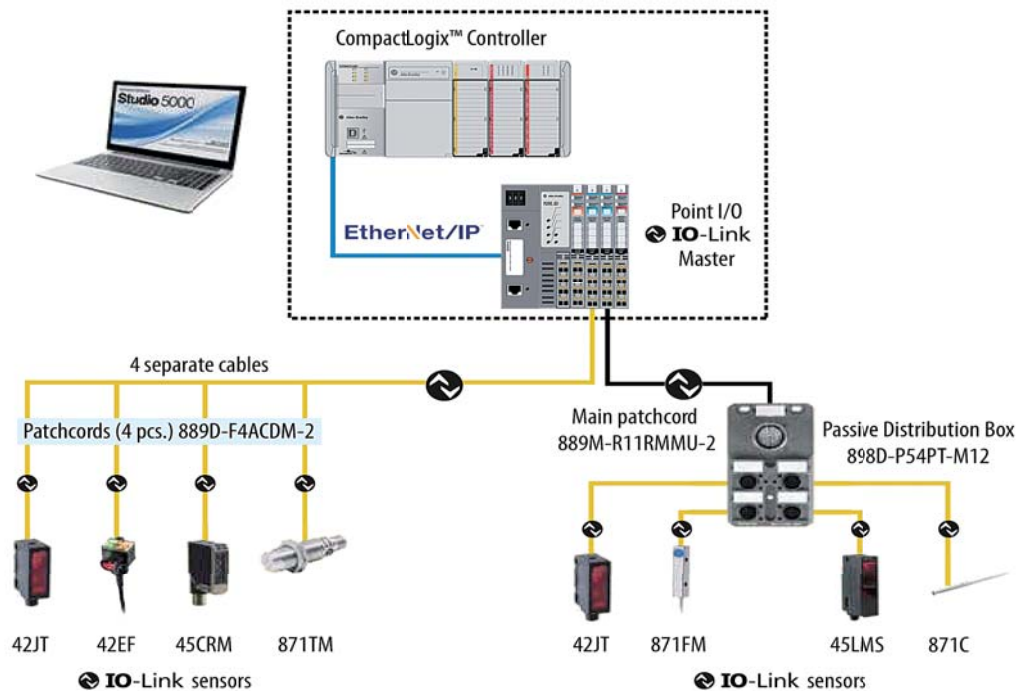
Řadu praktických aplikací v pohybu, najdete na **YouTube** po zadání hesla iTRAK Rockwell Automation®.



- Václav Kožíšek

Intelligentní senzory s IO-Link

Rockwell Automation® v rámci The Connected Enterprise nyní nabízí širokou řadu inteligentních senzorů, které umožňují pokročilé funkce, dodávají další informace a zvyšují flexibilitu celého systému. Tímto je podporováno zvyšování efektivity stroje i celého zařízení. Senzory Allen-Bradley® používají technologii IO-Link, která v rámci našeho systému Integrated Architecture™ v konkrétních aplikacích „zviditelňuje“ čidla programátorům i uživatelům technologie.



1734-4IOL IO-Link Master



- Umožňuje připojení až čtyř zařízení (komunikujících pomocí IO-Link nebo standardních I/O)
- Zapojení se neliší od připojení standardních I/O
- Podporován výhradně Ethernet adaptérem 1734-AENTR, série B



Fotoelektrická čidla (42JT, 42EF)

- Diagnostika senzorů minimalizuje prostoje, protože upozorňuje, že senzor vyžaduje údržbu
- Jednoznačná identifikace senzoru pomáhá zajistit, aby senzory byly během uvádění do provozu instalovány na správných místech
- Několik režimů „zaučení“ (standardní, přesný, dynamický) umožňují rychle a snadno nastavit senzory tak, aby co možná nejlépe vyhovovaly aplikaci

Prvotřídní intergrace

Prostředí Studio 5000 Logix Designer™ umožňuje přístup uživatelů k IO a konfiguračním datům napříč celým systémem Integrated Architecture™.



Aplikace specifických jmen

Nejen při použití více senzorů se stejným katalogovým číslem na stroji oceníte parametr jména umožňující rychlou identifikaci senzoru – jak při uvádění do provozu, tak při sběru dat během provozu.

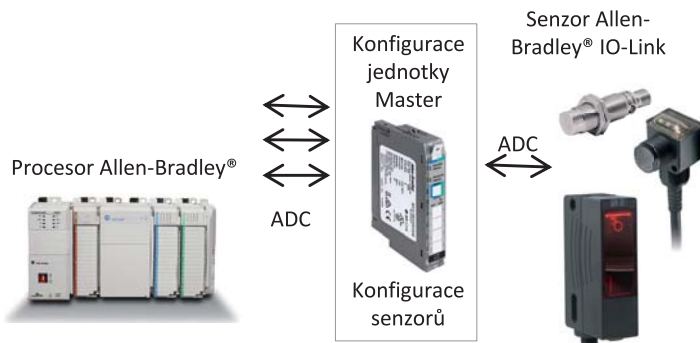
874TM	My_1734_4IOL:1:I.Ch3.Triggered My_1734_4IOL:1:I.Ch3.MarginStatus
45LMS	My_1734_4IOL:2:I.Ch0.Distance My_1734_4IOL:2:I.Ch0.Triggered1 My_1734_4IOL:2:I.Ch0.Triggered2 My_1734_4IOL:2:I.Ch0.MarginLevel

Pojmenování tagů pro I/O data

Když jsou senzory Allen-Bradley® použity s řídicím systémem Allen-Bradley®, generují se automaticky názvy IO tagů, což podstatně zkracuje dobu nastavování a zjednodušuje odstraňování závad i údržbu.

Automatic Device Configuration (ADC)

Výměna senzorů nebo master jednotek IO-Link je snadná. Stačí jednoduše odstranit starý díl Allen-Bradley® IO-Link a připojit nový – procesor automaticky odešle původní parametry nastavení do nového zařízení.



Bezdotykové senzory (871TM,871C,871FM)

- Status parametru Margin pomáhá optimalizovat nastavení senzoru k dosažení nejlepšího výkonu
- Přímo v senzoru lze nastavit časové filtry výstupu a také čítač událostí
- Průběžně se mění vnitřní teplota senzoru, která může být využita pro diagnostiku nebo preventivní údržbu



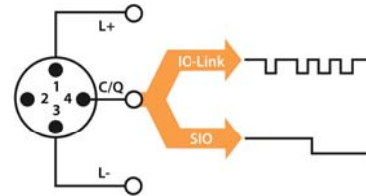
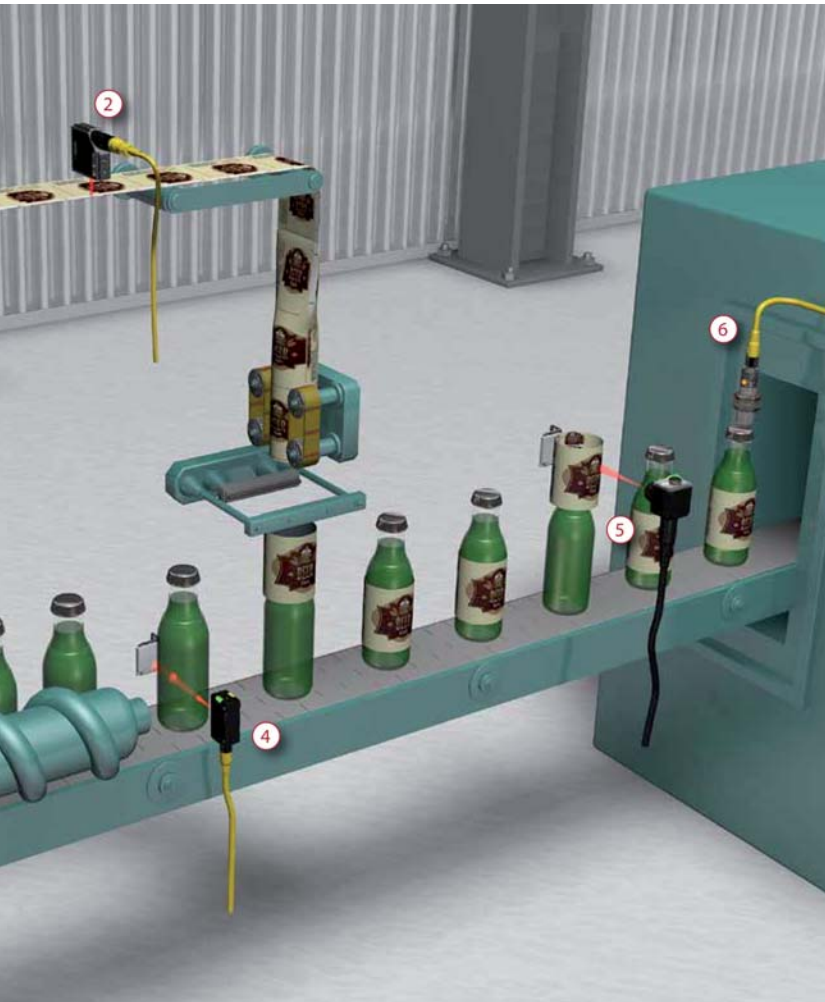
Speciální senzory (45CRM soubití barev, 45LMS laserové měření)

- Umožňují uložit různá nastavení senzorů (profilů) pro podporu výroby různých produktů a rychle je měnit
- Dočasným zesílením blikání diagnostických, resp. stavových LED, pomáhá uživateli rychle vyhledat senzor na stroji
- Lokální nastavování senzorů může být po uvedení do provozu v režimu IO-Link zamčeno, což brání přenastavení neautorizovanou osobou

Produkt	Funkce	Klíčová funkce IO-Link
1 45LMS – senzor pro laserové měření	Monitoruje průměr role etiket	Více profilů (nastavení jednoho čidla)
2 45CRM – senzor značky soustav barev	Detekuje značky soubití pásu etiket	
3 42JT – fotoelektrické čidlo A	Detekuje produkt vycházející ze zásobníku	Automatic Device Configuration (ADC)
4 42JT – fotoelektrické čidlo B	Detekuje produkt pro umístění etikety	
5 42EF – fotoelektrické čidlo	Detekuje nesprávně umístěné pláště etiket	Alarm při malé rezervě citlivosti
6 871TM – indukční bezdotykový senzor	Monitoruje přítomnost víčka lahve	Stav senzoru

Jak funguje IO-Link

Senzory vybavené funkcí IO-Link fungují stejně jako standardní I/O senzory. Při připojení na jednotku IO-Link master ale získáte přístup ke všem pokročilým datům a konfiguračním schopnostem, které IO-Link nabízí. Znamená to, že čidla s IO-Link můžete nasadit jako standardní a až později aktivovat funkci IO-Link. Nevyžaduje to žádné dodatečné instalace, náklady na kabeláž, stačí použít IO-Link Master.



Pin	Signál	Poznámka
1	L+	24V
2	Výstup	Závisí na senzoru
3	L-	Uzemnění
4	C/Q	Komunikační / spínací signál

Používání IO-Link

Tento příklad znázorňuje, jak může IO-Link změnit váš způsob vnímání a údržby stroje. Místo počítání nebo detekce produktů mohou senzory rovněž poskytovat cenné informace o stavu stroje, které napomáhají přecházet prostojům a současně zlepšují efektivitu procesů.



- Martin Štubňa-

Jak to funguje	Název pro konkrétní aplikaci	Název tagu v procesoru (automaticky generovaný)
Nastavení v procesoru pro spínání při různých rolích fólie (a když je zapotřebí nová role)	Zone2, LMS1, Rollsize	My_1734_4IOL:1:I.Ch0.Distance My_1734_4IOL:1:I.Ch0.Triggered1 My_1734_4IOL:1:I.Ch0.Triggered2 My_1734_4IOL:1:I.Ch0.MarginLevel
Instrukce v hlášeních mohou konfigurovat senzor tak, aby detekoval nové balení během změn linky	Zone3, CRM1, Register	My_1734_4IOL:1:1.Ch1.Triggered
Je-li senzor nahrazen jiným kompatibilním senzorem, odešle procesor „zlatou“ konfiguraci do nového senzoru	Zone1, PE1, BottleDetect1	My_1734_4IOL:1:I.Ch2.Triggered My_1734_4IOL:1:I.Ch2.MarginLowAlarm
	Zone1, PE2, BottleDetect2	My_1734_4IOL:1:I.Ch3.Triggered My_1734_4IOL:1:I.Ch3.MarginLowAlarm
Monitoruje provozní rezervu senzoru a kontroluje snížení výkonu v důsledku znečištění čočky. Když je čočka znečištěná, upozorní systém, že je doporučeno čištění, PŘEDTÍM, než senzor přestane detekovat materiál	wZone2,PE2,LabelDetect	My_1734_4IOL:2:I.Ch0.Triggered My_1734_4IOL:2:I.Ch0.MarginLowAlarm
Jestliže se poškodí hlava senzoru, obdrží procesor zprávu, že senzor je v poruše a IO data jsou ohrožena	Zone4,PX1,CapDetect	My_1734_4IOL:2:I.Ch1.Triggered My_1734_4IOL:2:I.Ch1.MarginStatus

Poznámka: příklad demonstruje jen několik klíčových funkcí, nikoliv vše, co aplikace IO-Link nabízí.

Slavnostní otevření nového skladu a budovy ControlTechu v Kolíně



Bezesporu nejdůležitější událostí začínajícího roku 2016 bylo pro ControlTech zahájení provozu a slavnostní otevření nového skladu a kancelářské budovy v Kolíně, které se konalo 28. ledna 2016 za účasti zákazníků, partnerů, dodavatele i zástupce města.



Samozřejmě nechybělo ani symbolické přestřižení pásky, které s Jiřím Svobodou Jn. provedli pánové Klaus Schwarz za Rockwell Automation®, starosta Kolína Vít Rakušan a Ing. Petr Přádka projektový manažer firmy SKANSKA. Nový sklad o rozloze 1500m² vylepší podmínky pro rychlé dodávky výrobků Rockwell Automation® a Encompass partnerů zákazníkům. Přináší samozřejmě také lepší pracovní podmínky pro zaměstnance skladu. Také kancelářské prostory, audiovizuální technika i zázemí pro zaměstnance splňují všechny požadavky doby. Přítomné hosty z tuzemska i ciziny zaujal promítaný časosběrný snímek z výstavby nového objektu.



Poznačte si již nyní do svého kalendáře

Tradiční **DNY NOVÉ TECHNIKY** pro Vás letos připravujeme v těchto termínech:



26.4.2016 **KOŠICE** (Hotel Roca)

28.4.2016 **SENEC** (Hotel Delfín)

10.5.2016 **BRNO** (Hotel Holiday Inn)

12.5.2016 **PODĚBRADY** (Hotel Felicitas)



Třídvorská 1402, 280 02 Kolín
Tel. : +420 321 742 011
Fax : +420 321 742 022
www.controltech.cz

ControlTech
Industrial Automation



Františkánská 5, 917 01 Trnava
Tel. : +421 33 59138 11
Fax : +421 33 59138 18
www.controltech.sk